

Soportes para tornillos de apriete

ESPECIFICACIÓN

Tipos

- Tipo **E**: para un tornillo de apriete
- Tipo **Z**: para dos tornillos de apriete

Acero C 45

niquelado químicamente **NC**

Tornillos de cabeza hueca hexagonal DIN 912
casquillos de centrado

Acero, pavonado

INFORMACIÓN

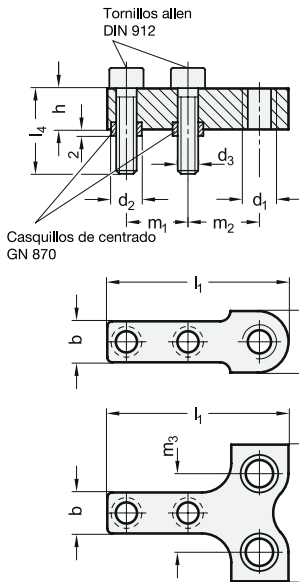
Los soportes para tornillos de apriete GN 867 son adecuados para su uso en los brazos de sujeción de los cepos GN 864 (ver página 1634) / GN 865 (ver página 1635) / GN 866 (ver página 1636).

Es preferible utilizar soportes para dos tornillos de apriete (tipo Z) en aquellas aplicaciones en las que es esencial sujetar con rigidez absoluta, sin giro, un componente de chapa. Con el mismo fin también son adecuados los tornillos de punta esférica GN 605 (ver página 928) que llevan una superficie esférica estriada.

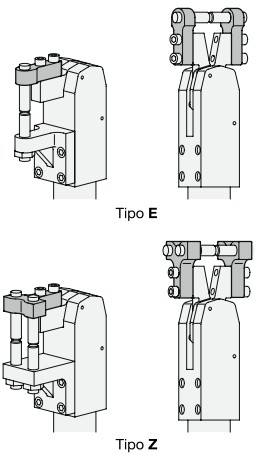
Los tornillos allen y los casquillos de centrado están incluidos.

DATOS TÉCNICOS

- Tolerancias fundamentales ISO (ver página A21)



Ejemplos de montaje



GN 867-E

Descripción	Para bridas de accionamiento neumático tamaño	b -0.2	d1	d2 H8/h6	d3	h	l1	l2	l4	m1	m2	⚖
GN 867-10-M8-E-NC	20	10	M 8	7	M 5	10	37	13	19.5	12	14.5	20
GN 867-12-M10-E-NC	32	12	M 10	9	M 6	12	53	17	29.5	18	20.9	90
GN 867-16-M12-E-NC	40	16	M 12	11	M 8	14	63	20	34	22	23.5	110
GN 867-18-M12-E-NC	50	18	M 12	13	M 10	16	73	20	34	27	28.5	130

GN 867-Z

Descripción	Para bridas de accionamiento neumático tamaño	b -0.2	d1	d2 H8/h6	d3	h	l1	l3	l4	m1	m2	m3	⚖
GN 867-10-M8-Z-NC	20	10	M 8	7	M 5	10	37	30	19.5	12	14.5	17	30
GN 867-12-M10-Z-NC	32	12	M 10	9	M 6	12	53	40	29.5	18	20.9	23	120
GN 867-16-M12-Z-NC	40	16	M 12	11	M 8	14	63	50	34	22	23.5	30	180
GN 867-18-M12-Z-NC	50	18	M 12	13	M 10	16	73	60	34	27	28.5	40	190